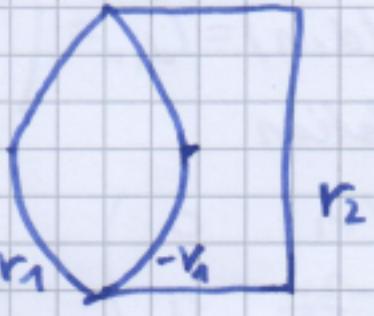


Aufg. 1.

Geg.: $f_{\text{ges}} = 0,25 \text{ m}$, $r_1' = -r_1$

$$n_1 = 1,621, n_2 = 1,618$$

$$\left. \frac{dn_1}{d\lambda} \right|_{\lambda_0} = -0,06 \frac{1}{\mu\text{m}}, \left. \frac{dn_2}{d\lambda} \right|_{\lambda_0} = -0,15 \frac{1}{\mu\text{m}}$$



linsengleichung: ...

$$\Rightarrow D_1 = \frac{1}{f_1} = (n_1 - 1) \cdot \left(\frac{1}{r_1} - \frac{1}{r_1'} \right) = (n_1 - 1) \cdot \left(\frac{1}{r_1} + \frac{1}{r_1} \right)$$

$$\Rightarrow D_1 = 2(n_1 - 1) \cdot \frac{1}{r_1} //$$

$$D_2 = \frac{1}{f_2} = (n_2 - 1) \cdot \left(\frac{1}{r_2} - \frac{1}{r_2'} \right) = (n_2 - 1) \cdot \left(-\frac{1}{r_2} - \frac{1}{r_2} \right)$$

$$\Rightarrow D_2 = (1 - n_2) \cdot \left(\frac{1}{r_2} + \frac{1}{r_2} \right) //$$

$$\text{Ergebnis: } D_{\text{ges}} = D_1 + D_2 = \frac{1}{f_1} + \frac{1}{f_2} = \frac{1}{f_{\text{ges}}}$$

$$\Rightarrow 2 \cdot (n_1 - 1) \cdot \frac{1}{r_1} + (1 - n_2) \cdot \left(\frac{1}{r_1} + \frac{1}{r_2} \right) = \frac{1}{f_{\text{ges}}} \quad (1)$$

$$\text{Es muss gelten: } \left. \frac{dD_{\text{ges}}}{d\lambda} \right|_{\lambda_0} = 0 \quad (\text{bei } \lambda_0)$$

$$\Rightarrow 2 \frac{dn_1}{d\lambda} \cdot \frac{1}{r_1} - \left(\frac{1}{r_1} + \frac{1}{r_2} \right) \cdot \left. \frac{dn_2}{d\lambda} \right|_{\lambda_0} = 0 \quad (2)$$

$$\stackrel{(2)}{\Rightarrow} \frac{1}{r_1} + \frac{1}{r_2} = \frac{2 \cdot \frac{dn_1}{d\lambda}}{r_1 \cdot \frac{dn_2}{d\lambda}} \Rightarrow r_2 = \frac{r_1 \cdot \frac{dn_2}{d\lambda}}{2 \frac{dn_1}{d\lambda} - \frac{dn_2}{d\lambda}}$$

$$\text{In (1): } \frac{2 \cdot (n_1 - 1)}{r_1} + 2(1 - n_2) \cdot \frac{\frac{dn_1}{d\lambda}}{r_1 \cdot \frac{dn_2}{d\lambda}} = \frac{1}{f_{\text{ges}}}$$

$$\Rightarrow r_1 = \left[(n_1 - 1) + \frac{(1 - n_2) \cdot \frac{dn_1}{d\lambda}}{\frac{dn_2}{d\lambda}} \right] \cdot 2 f_{\text{ges}} = 18,69 \text{ cm}$$

$$\Rightarrow r_2 = -93,45 \text{ cm} //$$

2) aus VL: Translationsmatrix:

$$T(d, n) = \begin{pmatrix} 1 & d_n \\ 0 & 1 \end{pmatrix} \quad n=1 \text{ lauft}$$

Hohlspiegel-Abbildungsmatrix:

$$R(r, n) = \begin{pmatrix} 1 & 0 \\ -\frac{2n}{r} & 1 \end{pmatrix} \quad n=1, r=d$$

Jeder Lichtstrahl legt die Strecke d zurück und wird dann gespiegelt

$$\Rightarrow R \cdot T = \begin{pmatrix} 1 & 0 \\ -\frac{2}{d} & 1 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} 1 & d \\ 0 & 1 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 1 & d \\ -\frac{2}{d} & -1 \end{pmatrix}$$

4 Spiegelungen entsprechen $(R \cdot T)^4$

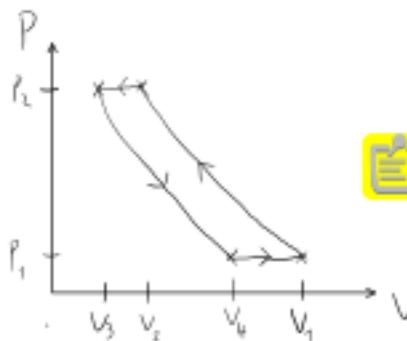
$$(R \cdot T)^4 = ((R \cdot T)^2)^2 = \left(\begin{pmatrix} 1 & d \\ -\frac{2}{d} & -1 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} 1 & d \\ -\frac{2}{d} & -1 \end{pmatrix} \right)^2$$

$$= \begin{pmatrix} -1 & 0 \\ 0 & -1 \end{pmatrix}^2 = \begin{pmatrix} 1 & 0 \\ 0 & 1 \end{pmatrix}$$

Der gesamte Vorgang wird durch die Einheitsmatrix beschrieben. Wird diese auf einen Ortsvektor angewandt, verändert sich dieser nicht \rightarrow Nach 4 Reflexionen ist der Lichtstrahl wieder im Anfangszustand.



③



Keine Änderung der Temperatur, wie in Aufgabenstellung gefordert ($T_1 = \text{const.}$)

b)

$$V_1 = x_{\text{re}} \cdot A \quad V_2 = x_{\text{re}} \cdot A \quad A = \pi \left(\frac{d}{2}\right)^2 = 0,7 \text{ m}^2$$

$$\gamma_1 = \text{const.}$$

1. Prozessschritt: Kolben von x_1 bis x_2 (hier ist p_1 erreicht)

$$\text{Druckdifferenz zw. Zerren und außen der Behälter: } p_2 - p_1 = 0,9 \cdot 10^6 \text{ Pa}$$

$$\text{Druckdifferenz zw. Zerren und außen der Kolben: } \Delta p(V) = p_0 - p_1$$

$$V_1 \cdot p_1 = V_2 \cdot p_1 \Rightarrow V_2 = \frac{p_1}{p_1} V_1 = 0,9 \cdot V_1$$

$$x_2 = \frac{V_2}{\pi \left(\frac{d}{2}\right)^2} = \frac{0,9 \cdot V_1}{\pi \left(\frac{d}{2}\right)^2} = 0,9 \cdot x_{\text{re}}$$

$$V_1 \cdot p_1 = V(1) \cdot p_0$$

$$p(1) = \frac{V_1}{V(1)} \cdot p_0 = \frac{x_{\text{re}}}{1} \cdot p_0$$

$$\Delta p(1) = p_1 \frac{x_{\text{re}}}{1} - p_1 = p_1 \left(\frac{x_{\text{re}}}{1} - 1 \right)$$

$$V_2 \cdot p_1 = \int_{x_1}^{x_2} \Delta p(s) \cdot A \, ds = -A \cdot p_1 \int_{x_1}^{x_2} \left(\frac{x_{\text{re}}}{s} - 1 \right) ds = -A \cdot p_1 \left[x_{\text{re}} \ln\left(\frac{x_2}{x_1}\right) - x_2 + x_1 \right] = -A \cdot p_1 \cdot x_{\text{re}} \left(\ln(0,1) + 0,9 \right) = 2805 \text{ J}$$

2. Prozessschritt: Kolben von x_2 zu x_3 ($p_2 = \text{const.}$), Luft wird in den Behälter gepumpt

$$\text{Druckdifferenz zw. Zerren und außen der Behälter: } p_2 - p_1 = 0,9 \cdot 10^6 \text{ Pa}$$

$$\text{Druckdifferenz zw. Zerren und außen der Kolben: } \Delta p = p_2 - p_1 = 9 \cdot 10^6 \text{ Pa}$$

$$V_2 \cdot p_1 = - \int_{x_2}^{x_3} \Delta p \cdot A \, ds = - \Delta p \cdot A \left[s \right]_{x_2}^{x_3} = - \Delta p \cdot A \left(x_3 - 0,9 x_{\text{re}} \right) < 900 \text{ J}$$

3. Prozessschritt: Kolben von x_3 zu x_4 (hier ist p_1 erreicht)

$$\text{Druckdifferenz zw. Zerren und außen der Behälter: } p_2 - p_1 = 0,9 \cdot 10^6 \text{ Pa}$$

$$\text{Druckdifferenz zw. Zerren und außen der Kolben: } \Delta p(V) = p(1) - p_1$$

$$V_3 \cdot p_1 = V_4 \cdot p_1 \Rightarrow V_4 = \frac{p_1}{p_1} V_3 = 10 \cdot V_3$$

$$V_4 = x_4 \cdot A \Rightarrow x_4 = 10 \cdot \frac{V_3}{A} = 10 \cdot x_{\text{re}}$$

$$V_3 \cdot p_1 = V(1) \cdot p_0 \Rightarrow p(1) = \frac{V_3}{V(1)} \cdot p_0 = \frac{x_{\text{re}}}{1} \cdot p_0 \quad \Delta p(1) = \frac{x_{\text{re}}}{1} \cdot p_0 - p_1 = p_0 \left(\frac{x_{\text{re}}}{1} - 1 \right)$$

$$V_3 = - \int_{x_3}^{x_4} A \cdot \Delta p(l) \, dl = -A \cdot p_1 \int_{x_3}^{x_4} \left(\frac{x_{\text{re}}}{l} - 1 \right) \, dl = -A \cdot p_1 \left[x_{\text{re}} \ln\left(\frac{x_4}{x_3}\right) - 0,5(x_4 - x_3) \right] = -A \cdot p_1 \cdot x_{\text{re}} \left(\ln(10) - 0,5 \right) = -1403 \text{ J}$$

4. Prozessschritt: Kolben von x_4 zu x_{re} ($p_1 > \text{const.}$), Luft wird aus dem Behälter ins Kolben gegeben

$$\text{Druckdifferenz zw. Zerren und außen der Behälter: } p_2 - p_1 = 0,9 \cdot 10^6 \text{ Pa}$$

$$\text{Druckdifferenz zw. Zerren und außen der Kolben: } \Delta p = p_1 - p_0 = 0$$

$$W_4 = - \int_{x_4}^{x_{\text{re}}} A \cdot \Delta p \, dl = 0$$

geleistete Arbeit pro Zyklus: $W_2 = \sum_{i=1}^4 W_i = 2805 J + 900 J - 1405 J - 0 J = \underline{2302 J}$



c) Zyklus: $\frac{240 \frac{J}{min}}{V_2 - V_3} = \frac{240 \frac{J}{min}}{A(31x_3 - x_0)} = \frac{240 \frac{J}{min}}{10^3 \text{ m}^3} = 240 \frac{1}{\text{m}^3 \text{ min}} = 4 \frac{1}{\text{J}}$



Benötigte Energie pro Sekunde: $P = 4 \frac{1}{J} \cdot W_2 = \underline{9208 W}$

d) Die im Zyklus 2 geleistete Arbeit wird durch die Belüftungskontraktion gespeist.

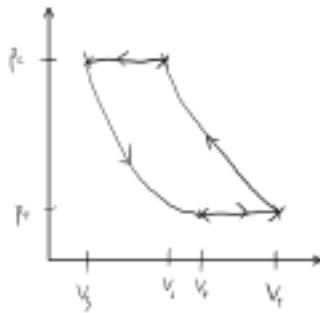
Der Rest der Arbeit wird in Wärme umgewandelt (wird von der Kühlung abgeführt)

$$Q = W_2 - W_1 = 1402 J$$



Bei 4 Zyklen pro Sekunde: $\frac{Q}{s} = 5608 J$

e) T nicht mehr konstant $K = 1,4$ (Luft)



V_3 ist kleiner als in a) und V_4 ist größer.
Damit ist die eingeschlossene Fläche größer.

1. Prozessschritt:

$$p_1 = p_2 \left(\frac{V_2}{V_1}\right)^K \Rightarrow V_1 = V_2 \sqrt[K]{\frac{p_1}{p_2}} \Rightarrow x_1 = x_2 \sqrt[1.4]{0.1}$$

$$\bar{p}(V) = p_1 \left(\frac{V_2}{V}\right)^K = p_1 \left(\frac{x_2}{x}\right)^K \quad \Delta p(V) = p_1 \left(\left(\frac{x_2}{x}\right)^K - 1\right)$$

$$W_1 = - \int_{x_1}^{x_2} A \cdot \Delta p(V) dV = - A p_1 \int_{x_1}^{x_2} \left(\left(\frac{x_2}{x}\right)^K - 1\right) dx = - A p_1 \left(x_2^K \left[\frac{1}{K+1} x^{K+1}\right]_{x_1}^{x_2} - (x_2 - x_1)\right) = - A p_1 \left(x_2^K \left(\frac{1}{K+1} x_2^{K+1} - 1\right) - (x_2 - x_1)\right) + x_2 - x_1 \sqrt[1.4]{0.1} = 3040 J$$

2. Prozessschritt:

$$\Delta P = p_2 - p_1 = 0,1 p$$

$$W_2 = - \int_{x_2}^{x_3} A \cdot \Delta P dx = - 0,1 \cdot A (x_2 - x_1) = 2575 J$$

3. Prozessschritt

$$p = p_2 \left(\frac{V_3}{V_2}\right)^K \Rightarrow V_3 = V_2 \sqrt[K]{\frac{p_2}{p}} = V_2 \sqrt[K]{0.1} \Rightarrow x_3 = x_2 \sqrt[1.4]{0.1}$$

$$p_2 = p_1 \left(\frac{V_2}{V_1}\right)^K \Rightarrow p_2 = p_1 \left(\frac{x_2}{x_1}\right)^K \quad \Delta p(V) = p_2 \left(\frac{x_2}{x}\right)^K - p_2$$

$$W_3 = - \int_{x_3}^{x_4} A \cdot \Delta p(V) dV = - A \int_{x_3}^{x_4} \left(p_2 \left(\frac{x_2}{x}\right)^K - p_2\right) dV = - A \left(p_2 x_3^K \left[\frac{1}{K+1} x^{K+1}\right]_{x_3}^{x_4} - p_2 (x_4 - x_3)\right) = - A \left(p_2 x_3^K \left(\frac{1}{K+1} x_4^{K+1} - 1\right) - p_2 (x_4 - x_3)\right) = - 757 J$$

4. Prozessschritt:

$$\Delta P = p_3 - p_2 = 0$$

$$W_4 = 0$$

geleistete Arbeit pro Zyklus: $W_2 = \sum_{i=1}^4 W_i = 3040 J + 2575 J - 757 J + 0 J = \underline{4828 J}$

$$T_f = T_1 \left(\frac{p_1}{p_3}\right)^{\frac{1-K}{K}} \Rightarrow 300 K \cdot 0,1^{-\frac{0.4}{1.4}} = \underline{579 K}$$



Aufg. 4.Leistungszahl:

$$\epsilon_1 = \frac{T_{H1}}{T_{H1} - T_K}, \quad \epsilon_2 = \frac{T_{H2}}{T_{H2} - T_K}$$

mit $T_{H1} = 35^\circ C$, $T_K = 7^\circ C$, $T_{H2} = 40^\circ C$

$$\Rightarrow \epsilon_1 = 11 \text{ und } \epsilon_2 = 9,5$$

$$\eta = 1 - \frac{T_K}{T_H}$$